



Katalog ogólny

Styczeń 2025 r.

Innowacyjny sprzęt dla przemysłu drzewnego

Projektowanie i fabrykacja we Francji. Od 1982 r.

Rodzinna firma A2C, mająca siedzibę między Lyonem a Genewą, zajmuje się innowacją, projektowaniem, fabrykacją, instalacją i konserwacją szerokiej gamy skutecznych, niezawodnych i wydajnych rozwiązań dla wszystkich przedsiębiorstw przemysłu drzewnego.

Nasz wykwalifikowany i doświadczony zespół zaproponuje Państwu sprzęt, który będzie najlepiej dostosowany do realizacji Państwa projektów.

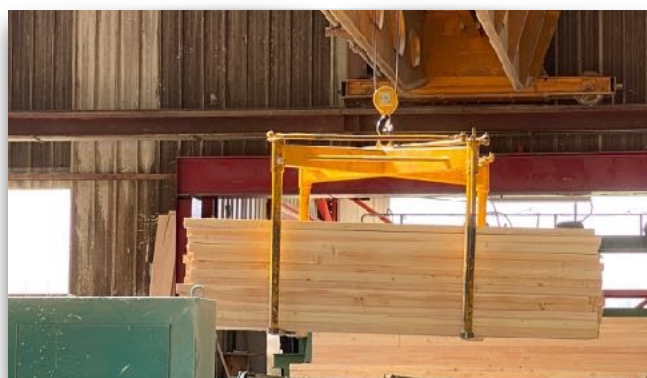


www.a2c-fr.com

Firma A2C oferuje sprzęt do 4 rodzajów robót:



OBRÓBKA



PRZENOSZENIE



LOGISTYKA

Wspólnie z:



ROBOTYKA

Wspólnie z:



Natryskiwanie:

Do przeprowadzenia tego typu obróbki wystarcza mniejsza ilość produktu. Dlatego też natryskiwanie stwarza mniejsze ryzyko dla środowiska. Dzięki temu natryskiwanie jest łatwiejsze w eksploatacji pod względem administracyjnym przy jednoczesnym pełnym przestrzeganiu przepisów prawnych. Ale nie jest to jego jedyna mocna strona...

link do wideo



Nowość: obróbka przy pomocy ŚRODKA OPÓŹNIAJĄCEGO PALENIE
proponowana wspólnie z firmą NORDTREAT

Kabina do natryskiwania 976-DC

- Bezpieczne działanie pół-automatyczne
- Ekonomiczna, ale odpowiedniej jakości
- Uprozczone procedury administracyjne i środowiskowe
- Wieloładunkowość
- Ociekanie boczne 40°
- Maksymalny format ładunków wynosi 10 x 1,20 x 0,60 m
- Nośność 4 T
- Wbudowane dozowanie automatyczne
- Możliwość transportu w kontenerze morskim (francuskie departamenty i terytoria zamorskie, eksport)



link do wideo



Kabina do natryskiwania 976-SP lub 976-BDN

- Bezpieczne działanie automatyczne
- Uprozczone procedury administracyjne i środowiskowe
- Wieloładunkowość
- Ociekanie boczne 40° + wzdluzne 1,5°
- Maksymalny format ładunków wynosi 16 x 1,20 x 0,90 m (SP) lub 16 x 1,20 x 1,20 m (BDN)
- Nośność 8 T (standardowa) lub 12 T (wzmocniona)
- Wbudowane dozowanie automatyczne
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji, w tym dwukolorowa i zapewniająca podwójną obróbkę



Kabina do natryskiwania 976-GH

- Bezpieczne działanie automatyczne
- Możliwość obsługi ładunków o dużej wysokości (stosy palet lub pakiety kratownic)
- Możliwość obróbki klasycznych ładunków (z opcją wtórnego natryskiwicza) – wysokość maksymalna 1,20 m
- Uprozczone procedury administracyjne i środowiskowe
- Wieloładunkowość
- Wbudowane ociekanie boczne
- Maksymalny format ładunków wynosi 13,5 x 1,20 x 3,55 m
- Nośność 3 T (ładunki o dużej wysokości) i 8 T (ładunki o wysokości 1,20 m w przypadku opcji wtórnego natryskiwicza)
- Wbudowane dozowanie automatyczne
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji, w tym dwukolorowa i zapewniająca podwójną obróbkę



link do wideo



Linia natryskiwania wzdłużnego – mini ładunki w przebiegu 1052

- Bezpieczne działanie automatyczne
- Uprozczone procedury administracyjne i środowiskowe
- Możliwa akumulacja na wejściu i wyjściu
- Maksymalny format ładunków wynosi 0,60 x 0,60
- Nośność 2 T
- Wbudowane dozowanie automatyczne
- Ociekanie boczne przy 45°
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji



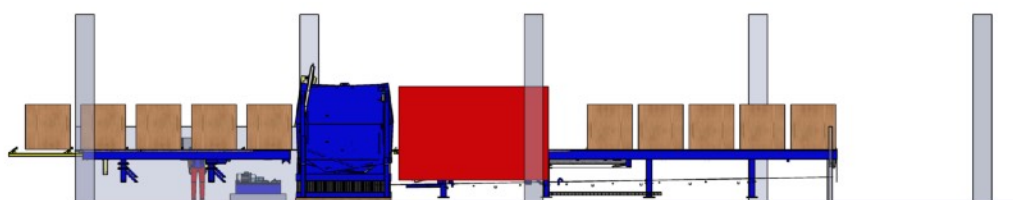
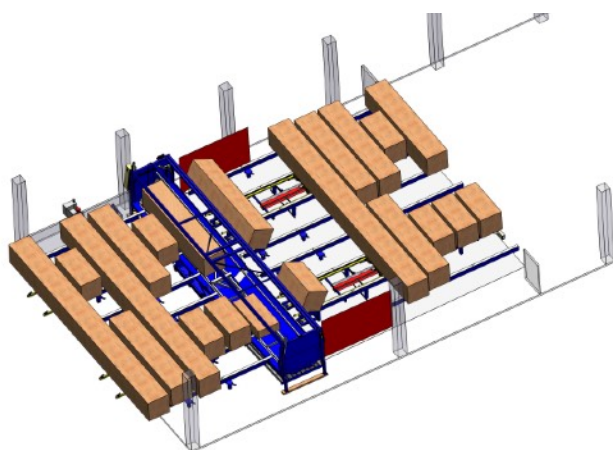
link do wideo



Linia natryskiowania poprzecznego w przebiegu 1106

- Bezpieczne działanie automatyczne
- Uprozczone procedury administracyjne i środowiskowe
- Przesuwanie krokowe bez zębatego ani łańcucha
- Przenośnik taśmowy pojedynczy lub podwójny
- Ładunki są poddawane ociekaniu przy 64° po natryskiwaniu
- Istnieje ociekanie wielostanowiskowe jako wariant
- Nośność 8 ton
- Maksymalny format ładunków wynosi 13,5 x 1,20 x 1,20 m
- Możliwe różne długości
- Zwiększona zdolność produkcyjna
- Wbudowane dozowanie automatyczne
- Pozwala uwzględnić czas mocowania na przenośniku wyjściowym w zależności od szybkości i długości
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji zależnie od zakładu i potrzeb

**Produkcja z 1 ekipą,
obróbka z 2 lub 3 ekipami**



Zanurzanie:

Istnieją zbiorniki zanurzeniowe od najprostszego do najbardziej wydajnego, tak że na pewno znajdą Państwo zbiornik firmy A2C dostosowany do swoich potrzeb. Wszystkie nasze modele posiadają automatyczne ociekanie boczne. Żadne listwy nie podtrzymują więc produktu, co jest o wiele bardziej oszczędne i ekologiczne.

Zbiornik zanurzeniowy 774-SP lub 774-BDN – pojedynczy słup

- Bezpieczne działanie automatyczne (wszystkie zbiorniki)
- Pojedynczy ładunek
- Ociekanie boczne przy 31° (SP) lub 28° (BDN)
- Maksymalny format ładunków wynosi 16 x 1,20 x 0,90 m (SP) lub 16 x 1,20 x 1,20 m (BDN)
- Maksymalna nośność 4 T (SP) lub 5 T (BDN)
- Szybkość: do 20 cykli w ciągu 8 godzin
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji

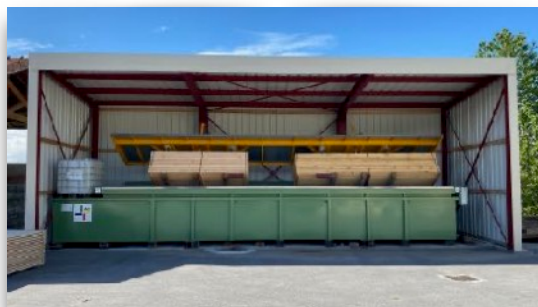


link do wideo



Zbiornik zanurzeniowy 774-SP lub 774-BDN – podwójny słup zsynchronizowany

- Działanie automatyczne
- 2 słupy poruszają się zawsze jednocześnie
- 2 krótkie lub średnie ładunki albo 1 długi ładunek
- Ociekanie boczne przy 31° (SP) lub 28° (BDN)
- Maksymalny format ładunków wynosi 16 x 1,20 x 0,90 m (SP) lub 16 x 1,20 x 1,20 m (BDN)
- Maksymalna nośność 2 x 4 T (SP) lub 2 x 5 T (BDN)
- Szybkość: do 20 cykli w ciągu 8 godzin
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji

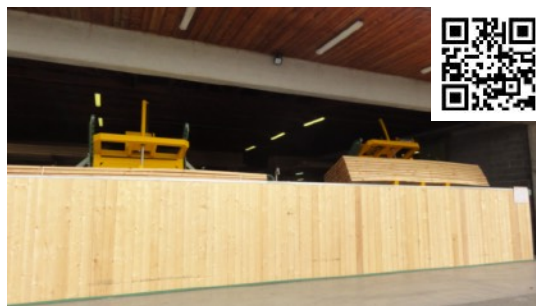


link do wideo



Zbiornik zanurzeniowy 774-SP – podwójny słup niezależny

- Działanie automatyczne
- Słupy niezależne do krótkich ładunków lub zsynchronizowane do długich ładunków
- 2 krótkie lub średnie ładunki albo 1 długi ładunek
- Ociekanie boczne przy 28°
- Maksymalny format ładunków wynosi 16 x 1,20 x 1,20 m
- Maksymalna nośność 2 x 5 T
- Szybkość: do 20 cykli w ciągu 8 godzin i na jeden słup
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji



Zbiornik zanurzeniowy 774-SP lub 774-BDN – potrójny słup zsynchronizowany

- Działanie automatyczne
- 3 słupy poruszają się zawsze jednocześnie
- 3 krótkie ładunki lub 1 średni ładunek + 1 krótki lub 1 długi ładunek
- Maksymalny format ładunków wynosi 20 x 1,20 x 0,90 m (SP) lub 20 x 1,20 x 1,20 m (BDN)
- Maksymalna nośność 3 x 4 T (SP) lub 3 x 5 T (BDN)
- Szybkość: do 20 cykli w ciągu 8 godzin
- Ociekanie boczne przy 31° (SP) lub 28° (BDN)
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji



Uwaga: szybkości podano dla 3-minutowego zanurzenia

Zbiornik zanurzeniowy 774-BDN – potrójny słup niezależny

- Działanie automatyczne
- Słupy niezależne do krótkich ładunków lub zsynchronizowane do długich ładunków
- 3 krótkie ładunki lub 1 średni ładunek + 1 krótki lub 1 długi ładunek
- Maksymalny format ładunków wynosi 20 x 1,20 x 1,20 m
- Maksymalna nośność 3 x 5 T
- Szybkość: do 20 cykli w ciągu 8 godzin i na jeden słup
- Ociekanie boczne przy 28°
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji



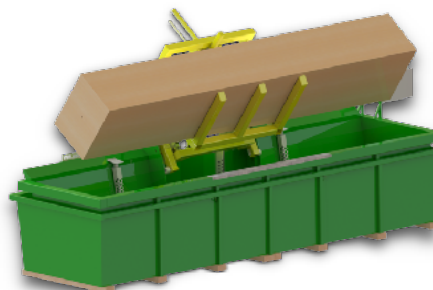
Zbiornik zanurzeniowy z platformą 826

- Działanie automatyczne
- Wieloładunkowość
- Wszystkie ładunki przemieszczają się w tym samym czasie
- Ociekanie boczne przy 47°
- Maksymalny format ładunków wynosi 14 x 1,20 x 1,20 m
- Maksymalna nośność 10 T lub 12 T
- Szybkość: do 35 cykli w ciągu 8 godzin
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji



Zbiornik zanurzeniowy 952-SP lub 952-BDN – pojedynczy słup

- Działanie automatyczne
- Pojedynczy ładunek
- Ociekanie boczne przy 55° (SP) lub 51° (BDN)
Maksymalny format ładunków wynosi 16 x 1,20 x 0,90 m (SP) lub 16 x 1,20 x 1,20 m (BDN)
- Maksymalna nośność 4 T (SP) lub 5 T (BDN)
- Szybkość: do 35 cykli w ciągu 8 godzin
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji



Zbiornik zanurzeniowy 952-SP lub 952-BDN – podwójny słup zsynchronizowany

- Działanie automatyczne
- 2 słupy poruszają się zawsze jednocześnie
- Wieloładunkowość
- Ociekanie boczne przy 55° (SP) lub 51° (BDN)
- Maksymalny format ładunków wynosi 20 x 1,20 x 0,90 m (SP) lub 20 x 1,20 x 1,20 m (BDN)
- Maksymalna nośność 4 T (SP) lub 5 T (BDN)
- Szybkość: do 35 cykli w ciągu 8 godzin
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji



Uwaga: szybkości podano dla 3-minutowego zanurzenia

Zbiornik zanurzeniowy 952-BDN – podwójny słup niezależny

- Działanie automatyczne
- Słupy niezależne do krótkich ładunków lub zsynchronizowane do długich ładunków
- 2 krótkie ładunki lub 1 długi ładunek
- Ociekanie boczne przy 51°
- Maksymalny format ładunków wynosi 20 x 1,20 x 1,20 m
- Maksymalna nośność 2 x 5 T
- Szybkość: do 35 cykli w ciągu 8 godzin i na jeden słup
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji

link do wideo



Zbiornik zanurzeniowy 952-BDN – potrójny słup niezależny

- Działanie automatyczne
- Słupy niezależne do krótkich ładunków lub zsynchronizowane do średnich lub długich ładunków
- 3 krótkie ładunki lub 1 średni ładunek + 1 krótki lub 1 długi ładunek
- Ociekanie boczne przy 51°
- Maksymalny format ładunków wynosi 20 x 1,20 x 1,20 m
- Maksymalna nośność 3 x 5 T
- Szybkość: do 35 cykli w ciągu 8 godzin
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji



Linia zanurzeniowa o dużej szybkości 966 z wielokrotnym ociekaniem

- Działanie automatyczne
- Przesuwanie krokowe bez zębatki ani łańcucha
- Ładunki są poddawane wielokrotnemu ociekaniu po zanurzeniu
- Ociekanie boczne wielostanowiskowe przy 64°
- Maksymalny format ładunków wynosi 13,5 x 1,20 x 1,20 m
- Maksymalna nośność wynosi 5 T lub 10 T
- Szybkość: do 90 cykli w ciągu 8 godzin
- Możliwość połączenia ze stertnikiem
- Pozwala na uwzględnienie umocowania
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji

link do wideo



Uwaga: szybkości podano dla 3-minutowego zanurzenia

Autoklaw 926:

Próżnia początkowa, następnie impregnacja, a potem próżnia końcowa pozwalają na uzyskanie obróbki klasy 3 i 4 dostosowanej do najwyższych wymagań, przy jednoczesnym zachowaniu wydajności i możliwości zidentyfikowania pochodzenia.

- Bezpieczne, wieloprogramowe działanie automatyczne
- Wieloładunkowość
- Maksymalny format ładunków wynosi 13,5 x 1,20 x 1,20 m
- Maksymalna nośność 15 T
- Ociekanie wzdłużne 8°
- Ociekanie boczne 50°
- Bez pompy próżniowej
- Bez pompy ciśnieniowej
- Automatyczne dozowanie wzdłuż wody
- Drzwi wzmocnione wielopunktowo
- Wielokolorowy i możliwość stosowania różnych metod obróbki dzięki automatycznemu płukaniu i zintegrowanemu recyklingowi
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji

link do wideo



Urządzenia peryferyjne do instalacji służących do obróbki:

Proste, wydajne i bezpieczne urządzenia umożliwiające modernizację starego sprzętu służącego do obróbki i dostosowanie go do wymogów prawnych.

Zestaw dozowania automatycznego 923

- Kompatybilny z wieloma maszynami służącymi do obróbki, nawet z tymi, które nie są dostarczane przez firmę A2C, i bez konieczności modyfikacji istniejącego sprzętu
- Utrzymywanie stałego poziomu roztworu służącego do obróbki
- Całkowicie automatyczny
- Niezawodny, bezpieczny i zapewniający precyzję do 0,1%
- Kompatybilny z wodą, koncentratem, a w razie potrzeby płynnym barwnikiem, środkiem przeciwpleśniowym i przeciwpieniącym
- Niezależne obwody nie wymagające wyłącznika
- Możliwość dozowania wielu jednostek (z identycznymi lub różnymi koncentratami)
- Ochrona szafki dozowania przed zamarzaniem
- Funkcja identyfikacji pochodzenia i zarządzania zapasami za pomocą kolorowego ekranu dotykowego
- Zasilanie jednofazowe 220 VAC



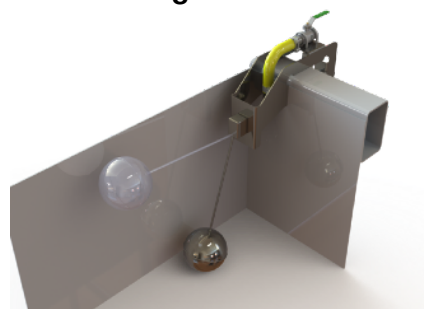
Zestaw zabezpieczający 929 do zbiornika zanurzeniowego

- Kompatybilny ze wszystkimi modelami zbiorników zanurzeniowych, nawet tymi, które nie są dostarczane przez firmę A2C, i bez konieczności modyfikacji istniejących zbiorników
- Wykrywanie przepiętnienia
- Wykrywanie obecności zatrzymanej cieczy
- Alarmy dźwiękowe i wzrokowe
- Łatwy montaż/demontaż
- Zasilanie jednofazowe 220 VAC



Zestaw zabezpieczający 929 do napełniania zbiornika zanurzeniowego

- Kompatybilny ze wszystkimi modelami zbiorników zanurzeniowych, nawet tymi, które nie są dostarczane przez firmę A2C, i bez konieczności modyfikacji istniejących zbiorników
- Automatyczne odcięcie dopływu wody za pomocą pływaków ze stali nierdzewnej w momencie zbliżania się do punktu przelewowego
- Zawór ręczny
- Łatwy montaż/demontaż
- Bez zasilania elektrycznego



Zestaw grzewczy termostatyczny 1099 do zbiornika zanurzeniowego

- Kompatybilny ze wszystkimi modelami zbiorników zanurzeniowych, nawet tymi, które nie są dostarczane przez firmę A2C, i bez konieczności modyfikacji istniejących zbiorników
- Automatyczna ochrona przed zamarzaniem
- Regulowany termostat ze stali nierdzewnej
- Rezystory ogniotrwałe ze stali nierdzewnej o mocy 3 KW
- Wbudowana szafka sterownicza
- Ochrona zabezpieczająca przed uderzeniami wykonana ze stali nierdzewnej
- Łatwy montaż/demontaż
- Kompatybilny ze zbiornikami zanurzeniowymi o wysokości 1,5, 1,8 i 2 m
- Liczba rezystorów jest zmienna w zależności od potrzeb
- Zasilanie trójfazowe jednofazowe 400 V



Podstawy podtrzymujące strukturę 981

- Ciężar sprzętu stabilizuje całość
- Na betonie lub płycie powlekanej
- Ochrona przed trudnymi warunkami atmosferycznymi
- Do ochrony zbiorników zanurzeniowych lub kabin służących do natryskiwania
- Bez fundamentu
- Nie wymagają pozwolenia na budowę (zwykłe oświadczenie)
- Możliwość demontażu struktury
- Możliwość różnych konfiguracji
- Słupki, okładzina i pokrycie zapewnione przez Państwa
- Możliwość montażu przez naszą firmę



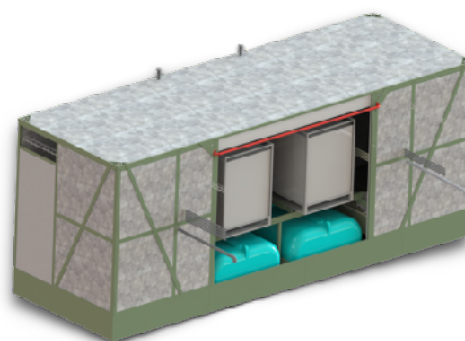
Wiata-kratownica 981

- o Ciężar sprzętu stabilizuje całość
- o Na betonie lub płycie powlekanej
- o Ochrona przed trudnymi warunkami atmosferycznymi
- o Do ochrony zbiorników zanurzeniowych lub kabin służących do natryskiwania
- o Bez fundamentu
- o Nie wymagają pozwolenia na budowę (zwykłe oświadczenie)
- o Możliwość demontażu struktury
- o Możliwość różnych konfiguracji
- o Okładzina i pokrycie zapewnione przez Państwa
- o Możliwość montażu przez naszą firmę



Lokal techniczny dozowania

- o Pomieszczenie zamknięte, odizolowane i chronione retencją
- o Ochrona przed zamarzaniem za pomocą podgrzewanego grzejnika i termostatu
- o Przechowywanie koncentratu
- o Przechowywanie dodatków
- o Możliwość magazynowania wody deszczowej
- o Szafka automatycznego dozowania
- o Możliwość dozowania wielu produktów i zbiorników
- o Zintegrowana grupa hydrauliczna zbiornika(-ów) zanurzeniowego(-ych)
- o Wbudowana elektryczna szafka rozdzielcza sprzętu
- o Dostęp poprzez drzwi i roletę
- o Możliwość dostosowania konfiguracji zależnie od potrzeb
- o Dostępna funkcja płukania kontenera z recyklingiem
- o Nadaje się do wszystkich modeli sprzętu służącego do obróbki



Jako uznany i doświadczony producent sprzętu do obróbki drewna, firma A2C chętnie udzieli Państwu wsparcia we wszystkich prowadzonych przez Państwa projektach.



Od 1982 roku zespół A2C zaprojektował i zbudował szeroką gamę prostych, skutecznych i wysoce wydajnych urządzeń do transportu na małych odległościach, takich jak wózki widłowe, suwnice i inne.

Pług matic do odśnieżania do wózka widłowego 418

- Bez konieczności modyfikacji wózka widłowego
- Oryginalne widły i płyta
- Ultra szybki montaż i demontaż bezpośrednio na widłach wózka widłowego
- Opatentowana przeciwwaga z obciążeniem zwiększająca przyczepność i trakcję
- Nakierowanie (opcjonalnie hydrauliczne) i oscylacja pługu
- Przestawny pług dostosowujący się do profilu podłoża
- Bezpieczne podciąganie w przypadku uderzenia
- Wiele modeli i szerokości zależnie od wózka widłowego

link do wideo



Szpon matic 722

- Bez konieczności modyfikacji wózka widłowego
- Oryginalne widły i płyta
- Środkowy chwytak w kształcie pazura/szponu sterowany hydraulicznie (zasilany przez wózek)
- Solidne utrzymywanie kłód
- Montaż na wózkach widłowych czołowych, teleskopowych, bocznych i trójkierunkowych
- Długość wideł 1,20 m lub 1,50 m
- Kompaktowy, lekki i bardzo wytrzymały sprzęt
- Optymalna widoczność z kabiny
- Mechaniczna regulacja wstępna w celu dostosowania narzędzia do średnicy drewna
- Możliwość przenoszenia ładunków drewna (pionowe zdejmowanie pazura)



Wzmocnione kleszcze do kłód wzmocniony 722

- Bez konieczności modyfikacji wózka widłowego
- Pełne narzędzie z własnymi widłami
- Montaż na szybkim podwieszeniu
- Środkowy chwytak w kształcie pazura/szponu sterowany hydraulicznie (zasilany przez wózek)
- Solidne utrzymywanie kłód
- Zaprojektowane do intensywnego i ciężkiego użytkowania
- Przenoszenie dużych ilości drewna
- Udowodniona wytrzymałość



Łyżka matic do produktów luzem na wózek widłowy czołowy 439

link do wideo



- Bez konieczności modyfikacji wózka widłowego
- Ultra szybki montaż i demontaż bezpośrednio na widłach wózka widłowego
- Obsługa produktów luzem
- Bez konieczności zdejmowania wideł
- Pełne opuszczenie tylne, które pozwala na utrzymanie produktów w łyżce podczas przemieszczania (opatentowany system)
- Zrzut na końcu wideł = niewielka utrata wysokości podnoszenia
- Zasilanie hydrauliczne za pomocą wózka widłowego
- Dostępne są różne szerokości i wymiary
- W zależności od wózka widłowego i produktów, które mają być obsługiwane



Przedłużenie wideł do stabilizacji długich ładunków 780

- Bez konieczności modyfikacji wózka widłowego
- Ultra szybki montaż i demontaż bezpośrednio na widłach wózka widłowego lub na szybkim podwieszeniu
- Tymczasowe poszerzenie płyty
- Konstrukcja dostosowana do potrzeb
- Liczba wideł i tulei zależnie od potrzeb
- Widły zewnętrzne stałe lub ruchome (uruchamiane ręcznie)
- Specjalne modele do wózków trójkierunkowych
- Kompaktowa konstrukcja
- Minimalne przesunięcie obciążenia do przodu
- Wszystkie modele mają certyfikat CE



Wywrotka na śmieci otwierana od dołu 542

- Bez konieczności modyfikacji wózka widłowego
- Wywrotki prostokątne
- Zbiórka odpadów
- Wypełnianie od góry
- Proste i całkowite opróżnianie od dołu (od spodu) dzięki zdalnemu sterowaniu
- Amortyzacja przy otwieraniu spodu
- Automatyczne zamykanie poprzez zwykłe odstawienie na podłoże
- Pojemność od 540 do 1560 litrów
- Wyjątkowy stosunek zajmowanej przestrzeni do objętości użytkowej
- Możliwość transportu wózkiem widłowym, wózkiem paletowym lub układarką
- Solidność i niezawodność



Szczotka w kształcie litery V na widłach 1061

- Bez konieczności modyfikacji wózka widłowego
- Ultra szybki montaż i demontaż bezpośrednio na widłach wózka widłowego
- Pozycja przestawna i oscylująca w celu dostosowania się do profilu podłoża
- Wyjątkowy kształt w formie litery V umożliwiający ukierunkowanie przepływu odpadów
- Wsporniki chroniące szczotki podczas postoju
- 20 rzędów włosia zapewniających dokładne i skuteczne czyszczenie



Podnośnik 4-widłowy 761

- Bez konieczności modyfikacji wózka widłowego
- Ultra szybki montaż i demontaż na haku suwnicy
- Bez konieczności modyfikacji suwnicy
- Skuteczna obsługa ładunków drewna
- Nie uszkadza ładunków
- Maksymalna nośność 3 T lub 5 T
- Bezpieczeństwo, wydajność produkcji, komfort
- Oszczędność miejsca
- 4 widły przechylają się jednocześnie o 90°
- Różne modele i wymiary
- Certyfikat CE



link do wideo



Podnośnik 2-widłowy 761

- Bez konieczności modyfikacji wózka widłowego
- Ultra szybki montaż i demontaż
- Bez konieczności modyfikacji suwnicy
- Skuteczna obsługa ładunków drewna
- Nie uszkadza ładunków
- Maksymalna nośność 3 T lub 5 T
- 2 widły przechylają się jednocześnie o 90°
- Różne modele i wymiary
- Umożliwia załadunek zbiorników zanurzeniowych i kabin służących do natryskiwania o dostosowanych konfiguracjach
- Certyfikat CE



link do wideo



Dźwigar do ścian MOB 994

- Bez konieczności modyfikacji wózka widłowego
- Do montażu na haku suwnicy lub widłach wózka widłowego
- Pętle do zawiesi do regulowania na miejscu
- Nośność 2,5 T
- Długość 4 m
- Wsporniki chroniące podczas magazynowania
- Możliwość specjalnej konstrukcji
- Certyfikat CE



Kleszcze do belek 837

- Mechaniczny system zaciskania równoległego
- Wymienne podkładki gumowe
- Mechaniczny hak blokujący w pozycji otwartej
- Ręczne zwalnianie haka w celu umożliwienia ściśnięcia drewnianego elementu podczas podnoszenia
- Pełne wykończenie dwuchromianowe



Suwnica automatyczna

- Do 4 osi z napędem silnikowym
- Sztywny teleskop pionowy
- Podnośniki z widłami obrotowymi z napędem silnikowym
- Możliwość obracania ładunków
- Możliwość układania połówek ładunków jedno na drugim
- Konfiguracja i pojemność/nośność dostosowane zależnie od potrzeb



Łańcuchy gaśienicowe do przemieszczania 1068

- Proste i niezawodne
- Solidność
- Łatwość skalowania
- Ograniczona konserwacja
- Bez napędu silnikowego
- Konfiguracja i pojemność/nośność dostosowane zależnie od potrzeb



Przeñośnik krokowy jednokierunkowy

- Ładunki przesuwają się krokowo zawsze w tym samym kierunku
- Prosta i niezawodna mechanika, bez łańcucha
- Ładunki przesuwają się po stałych szynach
- Jednoczesne przemieszczanie wszystkich ładunków bez ich wzajemnego stykania się
- Ładunki przenoszone za pomocą cylindra hydraulicznego
- Prosta i bezpieczna automatyzacja
- Wysoce ograniczona konserwacja
- Bardzo mało elementów w ruchu
- Podciąganie zbieraków wykorzystujące siłę grawitacji
- Kompatybilny z ładunkami, pod którymi mocowane są kliny szewronowe
- Automatyczne dorównywanie ładunków
- Kompatybilny z ładunkami o różnych szerokościach
- Możliwość wielu pięter
- Każda para zbieraków przenosi jeden ładunek
- Stały i regularny postęp przesuwania
- Absolutna powtarzalność ruchów
- Konfiguracja i pojemność/nośność dostosowane zależnie od potrzeb



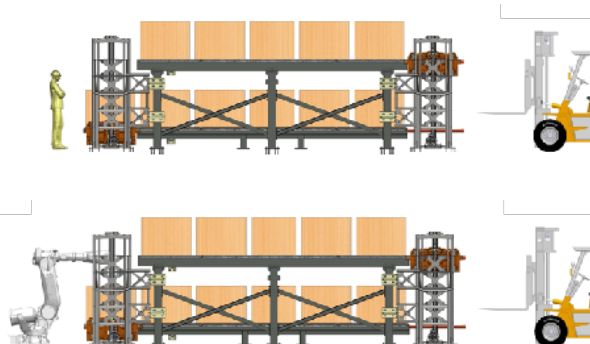
Przeñośnik krokowy dwukierunkowy

- Ładunki można przesuwac krokowo do przodu lub do tyłu zależnie od potrzeb
- Prosta i niezawodna mechanika, bez łańcucha
- Ładunki przesuwają się po stałych szynach
- Jednoczesne przemieszczanie wszystkich ładunków bez ich wzajemnego stykania się
- Ładunki przenoszone za pomocą cylindra hydraulicznego
- Łatwa i bezpieczna automatyzacja
- Wysoce ograniczona konserwacja
- Bardzo mało elementów w ruchu
- Podciąganie zbieraków sterowane dwoma cylindrami hydraulicznymi
- Kompatybilny z ładunkami, pod którymi mocowane są kliny szewronowe
- Automatyczne dorównywanie ładunków
- Możliwość wielu pięter
- Każda para zbieraków przenosi jeden ładunek
- Staly i regularny postęp przesuwania
- Absolutna powtarzalność ruchów
- Konfiguracja i pojemność/nośność dostosowane zależnie od potrzeb



Automatyczny magazyn na ładunki

- Umożliwia podawanie drewna do stanowiska roboczego (przy piłowaniu, montażu itp.) za pośrednictwem osoby obsługującej lub robota, tak żeby odpowiednia ilość materiału znajdowała się w zasięgu ręki.
- Obroty jedno lub dwukierunkowe
- Dwupiętrowy
- Krokowe przenoszenie w pozycji poziomej
- Windy przy wejściu i wyjściu
- Możliwy do skonfigurowania zależnie od potrzeb
- Rozładowywanie drewna ręczne lub przy pomocy robota
- Możliwość wyjmowania przez robota listew między rzędami
- Bardzo znaczący wzrost wydajności produkcji



link do video



Ręczny podajnik karuzelowy

- Projektowanie i produkcja na zamówienie
- Możliwość rozmieszczania z szybkim dostępem
- Możliwość stołu podnośnikowego w celu uzyskania stałego poziomu pobierania
- Znaczny wzrost (od 15 do 20%) wydajności produkcji
- System mechaniczny, bez automatyki
- Ograniczona konserwacja
- Bezpieczeństwo dzięki ograniczeniu bliskości pracowników obsługujących i wózków widłowych
- Możliwość skonfigurowania zależnie od potrzeb



Podajnik karuzelowy z napędem silnikowym 1056

- Projektowanie i produkcja na zamówienie
- Możliwość rozmieszczania z szybkim dostępem
- Możliwość stołu podnośnikowego w celu uzyskania stałego poziomu pobierania
- Tryby pracy dla krótkich lub długich ładunków
- Znaczny wzrost (od 20 do 25%) wydajności produkcji i komfortu pracy
- System z napędem silnikowym
- Ograniczona konserwacja
- Bezpieczeństwo dzięki ograniczeniu bliskości pracowników obsługujących i wózków widłowych



link do wideo

Przeñośnik zgrzeblowy 996

- Obieg w zależności od potrzeb
- Możliwość podjazdu podnoszącego (z schodami zapewniającymi dostęp)
- Możliwość łączenia z innymi typami przeñośników (kretowymi, wibracyjnymi itp.)
- Z automatyczną kontrolą lub bez
- Prosty i oszczędny mechanizm
- Wysoka zdolność ewakuacyjna
- Ograniczona konserwacja
- Możliwość skonfigurowania zależnie od potrzeb



Przeñośnik mimośrodowy 1025

- Pozwala na przenoszenie i gromadzenie desek
- Elektryczny napęd silnikowy
- Krokowe przenoszenie mimośrodowe
- Przesuwanie drewna do przodu lub do tyłu
- Nie uszkadza drewna
- Możliwość skonfigurowania zależnie od potrzeb



link do wideo

Kret 1062

- Prosty i kompaktowy sprzęt
- Krokowe przenoszenie hydrauliczne bez elektroniki
- Ograniczona konserwacja
- Kompatybilny z użytkowaniem w trudnych sytuacjach
- Cichy system (praca powolna i równomierna)
- Wyjątkowo kompaktowy (bez pasma powrotnego)
- Możliwość skonfigurowania zależnie od potrzeb



Uzupełnienie wydajnej produkcji o skuteczną i szybką logistykę pozwala na znaczną oszczędność czasu i kosztów.

Zdejmowane kłonicie 1008

- Możliwość dostosowania do standardowych platform i plandek
- Wysoka dostosowalność w przypadku platform i plandek
- Szybka instalacja
- Ograniczenie pustych przejazdów
- Zmniejszenie kosztu transportu kłód
- Przytwierdzanie wbudowanymi pasami
- Zabezpieczenie za pomocą łańcuchów między kłonicami



link do wideo

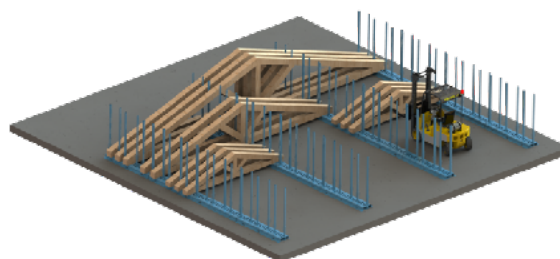
Kratownice na ściany 1092

- Możliwość dostępu do każdej ściany w odpowiedniej kolejności
- Oddzielne podtrzymywanie każdej ściany
- Optymalna ochrona
- Bezpieczeństwo podczas załadunku, rozładunku i przechowywania
- Elastyczność użytkowania
- Optymalizacja wydajności poprzez dostosowanie palików podporowych kłonic do grubości ścian i przegród (skoki co 50 mm)
- Oszczędność
- Bardzo prosty sprzęt nie wymagający konserwacji
- Solidna konstrukcja
- Możliwość skonfigurowania zależnie od potrzeb
- Łatwość skalowania



Kratownice Truss 1092

- Możliwość dostępu do każdego pakietu kratownic
- Oddzielne podtrzymywanie pakietu kratownic
- Optymalna ochrona
- Bezpieczeństwo podczas załadunku, rozładunku i przechowywania
- Elastyczność użytkowania
- Optymalizacja wydajności poprzez dostosowanie palików podporowych kłonic do grubości kratownic (stopnie co 50 mm)
- Oszczędność
- Bardzo prosty sprzęt nie wymagający konserwacji
- Solidna konstrukcja
- Możliwość skonfigurowania zależnie od potrzeb
- Łatwość skalowania



Wózki na ściany 1037

- Optymalizacja dostępnego miejsca magazynowania
- Łatwy dostęp do wybranej grupy ścian
- Ułatwione ręczne przemieszczanie zarówno z ładunkiem, jak i bez ładunku
- Składane kłonicie umożliwiające układanie pustych wózków ściennych jedno na drugim (oszczędność miejsca)
- Oparcia przytrzymujące można łatwo ustawić u podstawy ścian zależnie od jej grubości
- Możliwość skonfigurowania zależnie od potrzeb



Wspólnie z:



www.auwaerter.com



Transmob 1021

- Zwiększa ładowność wózka widłowego
- Zasilanie hydrauliczne za pomocą wózka widłowego
- Nośność 10 ton (plac robót), 15 lub 24 tony (obszar parkowania)
- Do koszy Auwaerter XSW i XPBDF
- Wyjątkowa zwrotność
- Standardowy lub wysoki skok podnoszenia
- Model teleskopowy lub nie
- Z blokadami skrętnymi lub bez
- Pozwala na poprawienie harmonogramu pracy bez konieczności uzależniania go od dostępności naczepy
- Składanie pustych platform na najniższej pozycji
- Podnoszenie pełnych platform do najwyższej pozycji
- Dostępnych jest wiele konfiguracji i opcji

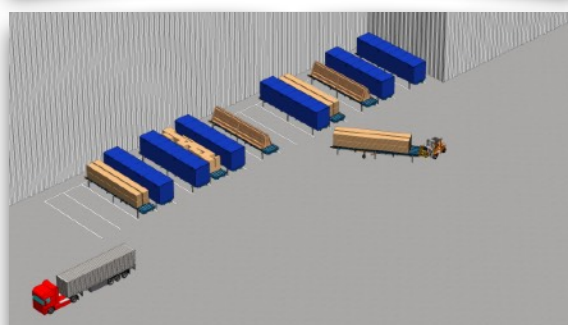
link do wideo



Transcontainer 1021

- Pełne załadowywanie kontenera 40" w 5 minut
- Zasilanie hydrauliczne za pomocą wózka widłowego
- Prosty, szybki i bezpieczny system
- Poziomowanie i wbudowane wiązanie w stosunku do kontenera
- W przypadku kilku mobilnych platform załadowych system ten pozwala na jednoczesne przygotowanie kilku pakietów gotowych do załadunku w jednej operacji, w zależności od zastosowanego kontenera.
- W przypadku przewozu towarów na paletach przewozowych, rozładunek kontenera może zostać zmechanizowany przez inny Transcontainer w miejscu przeznaczenia; motoryzacja działa w obie strony. Taki scenariusz jest więc idealny w przypadku częstych przejazdów między różnymi miejscami.
- Pozwala również na przenoszenie koszy Auwaerter XSW i XPBDF
- Nośność 24 T

link do wideo



Protecmob 1051

- Skuteczna, trwała i wielokrotna ochrona zawartości koszy Auwaerter XSW i XPBDF
- Umożliwia bezpieczne magazynowanie ścian na obszarze parkowania lub placu robót
- Łatwe do układania jedne na drugich w celu zgrupowania po powrocie z placu robót
- Łatwa obsługa plandek za pomocą korby
- Możliwość oznakowania swoją marką w celu zapewnienia widocznej i skutecznej komunikacji

link do wideo



Wspólnie z:



www.imaxpro.be

Robotmob 1 1081

- Łatwe programowanie umożliwiające przełączanie się z modelu ściennego na inny dzięki przetwarzaniu plików BTL
- Panele ściennie MOB
- Postęp ścian z napędem silnikowym
- 1 robot = 1 funkcja (panelowanie – gwoździowanie – obróbka)
- Konfiguracja zależnie od potrzeb
- Łatwość użycia
- Niezawodność
- Wydajność produkcji
- Precyzja



Robotmob twin 1081

- Łatwe programowanie umożliwiające przełączanie się z modelu ściennego na inny dzięki przetwarzaniu plików BTL
- Przemienność pracy ręcznej i robotycznej na dwóch stanowiskach roboczych
- Konfiguracja zależnie od potrzeb
- Dostępnych jest wiele opcji
- Wszechstronność
- Łatwość użycia
- Niezawodność
- Skalowalność
- Wydajność produkcji
- Precyzja
- Możliwość skonfigurowania zależnie od potrzeb



Robotpli 1081

- Łatwe programowanie umożliwiające przełączanie się z modelu ściennego na inny dzięki przetwarzaniu plików BTL
- Produkcja/obróbka ścian CNT (gwoździowanych)
- Dostępnych jest wiele opcji
- Wszechstronność
- Łatwość użycia
- Niezawodność
- Skalowalność
- Wydajność produkcji
- Precyzja
- Możliwość skonfigurowania zależnie od potrzeb



Robotérinaire 1081

- Powtarzalne zadania
- Możliwość skonfigurowania zależnie od potrzeb
- Wszechstronność
- Łatwość użytkowania i programowania
- Niezawodność
- Zintegrowane zabezpieczenia obwodowe
- Łatwe i szybkie uruchamianie
- Możliwość umowy o wynajem



Tor

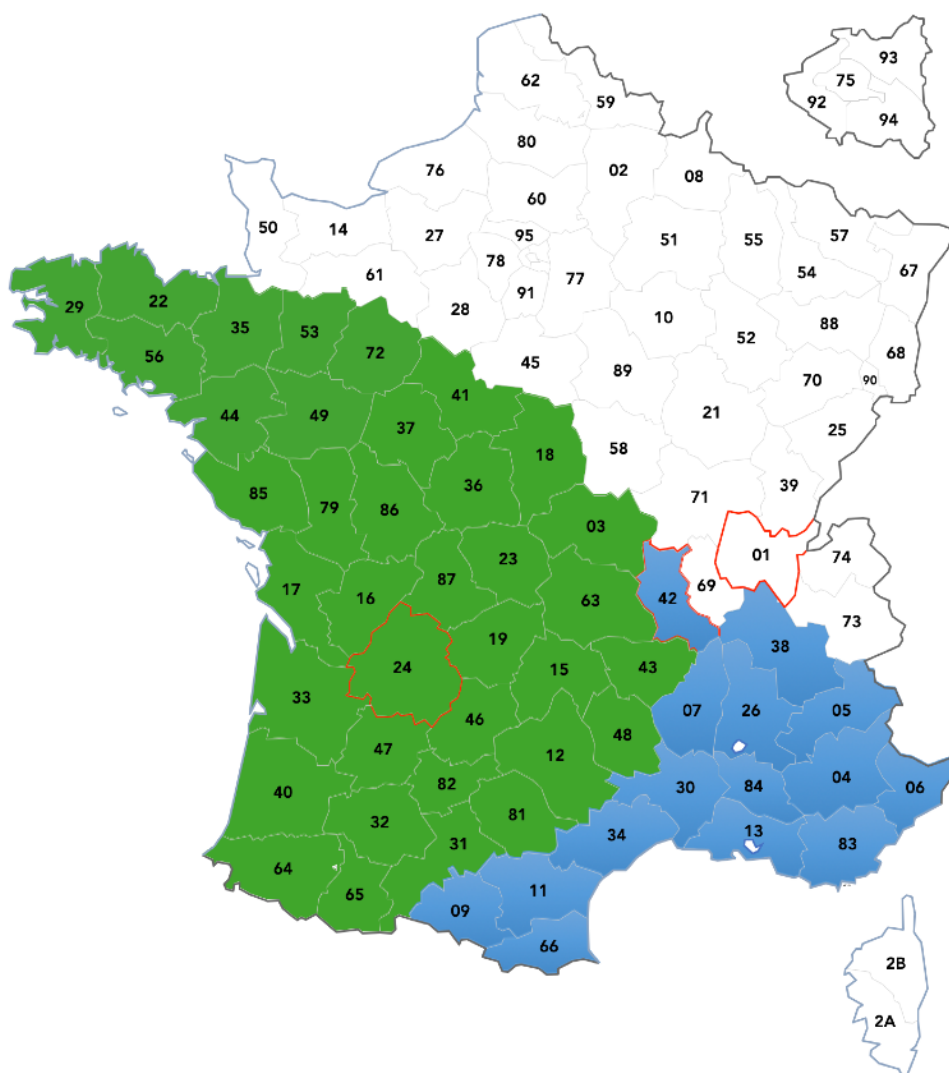
- Umożliwia robotowi poruszanie się wzdłuż, zwiększając jego obszar roboczy
- Z łańcuchem kablowym zapewniającym lepszą ochronę
- Kompaktowy w szerokości
- Cichy ruch wózka
- Możliwość uzyskania dużej długości (maksymalnie 42 m)
- Łatwe i szybkie uruchamianie
- Górna pokrywa
- Możliwość dostosowania do różnych robotów
- Możliwość 2 robotów na jednym torze
- Możliwość skonfigurowania zależnie od potrzeb



Stół przechylny

- Stanowisko robocze do różnych zadań (MOB, CNT itd.)
- Powtarzalność ruchów
- Sztywna struktura
- Ruchy w górę i w dół
- Ruchy hydrauliczne
- Możliwość sterowania za pomocą instalacji robotycznej
- Możliwość skonfigurowania zależnie od potrzeb





A2C - Wprowadzenie do obrotu w strefie białej - sektor północny, wschodni i południowo-wschodni:

commercial@a2c-fr.com i/lub +33 (0) 4 79 87 65 11

1 chemin du Nerbier - Le Dombier - Le Petit Abergement - 01260 Haut Valromey



Jean DEVIEILLETOILE - Wprowadzenie do obrotu w strefie zielonej - sektor zachodni i południowo-

zachodni, zamorski oraz Wielka Brytania: j.devieilletoile@a2c-fr.com i/lub +33 (0) 6 74 10 66 76



Yoann CARROT - Wprowadzenie do obrotu w strefie niebieskiej - sektor południowo-wschodni:

y.carrot@a2c-fr.com i/lub +33 (0) 6 26 36 48 92



ACOMME - Frédéric WEIDISCH - Wprowadzenie do obrotu w Belgii, Luksemburgu, Niemczech, Austrii i

Niderlandach: info@acomme.eu i/lub +32 493 19 78 64



TOREX AG - Christian MICHOD - Wprowadzenie do obrotu we francuskojęzycznej Szwajcarii, Ticino:

christian.michoud@torex.ch i/lub +41 79 503 17 62



TOREX AG - Markus HESS - Wprowadzenie do obrotu w niemieckojęzycznej Szwajcarii:

markus.hess@torex.ch i/lub +41 79 321 70 84



INTERPART - Wprowadzenie do obrotu z Polsce

Aleksander TYBORA aleksander-tybora1@wp.pl i/lub +48 605 436 745

Aleksandra TYBORA aleksandra.tybora@wp.pl i/lub +48 697 012 673